

Muki EPS

Ürün tanımı

Çift bileşenli kimyasal kürlenmeli epoksi boyadır. Yüksek kaynak ve kesim hızı sağlayan, aynı zamanda kaynak porozitesini ve yanığı azaltan bir ön imalat astarıdır. Hızlı kuruma özelliği boyanan malzemelerin kısa süre içinde istif edilmesine olanak sağlar. Atmosfere açık koşullarda, yeni inşaat evresinde geçici astar olarak ya da boya sisteminin astarı olarak kullanılabilir. Uygun bir şekilde yüzey hazırlığı gerçekleştirilmiş olan karbon çelik yüzeyler için uygundur. Düşük film kalınlığında otomatik shopprimer ünitelerinde veya geçici raspa astarı olarak kullanıldığı durumlarda airless spreyle uygulanması önerilir. Düşük kuru film kalınlığı istenen uygulamalarda, MIG, MAG ve G-FAW gibi yüksek kaynak teknolojileri ile uyumludur. SteelMaster 60SB QD / 90SB QD ve SteelMaster 1200HPE intümesan boyalar için onaylanmıştır.

Kullanım alanları

Deniz:
Gemilerde ön imalat astarı veya raspa astarı olarak uygundur.

Endüstri:
Su altı alanlarına ve çok yüksek korozyon seviyelerine sahip çevre koşullarına maruz kalmış boru ve çelik yapılar için uygundur. Offshore ortamları, rafineriler, enerji santralleri, köprüler, binalar, maden ekipmanları ve yapısal çeliklerin geneli için tavsiye edilir.

Onaylar ve sertifikalar

DNV GL ön imalat astarı tip onay sertifikası
ISO 17652-2 standardına göre kaynak onaylı ön imalat astarı
Diğer sertifika ve onaylar için Jotun ile irtibata geçiniz.

Renkler

kırmızı, gri

Ürün bilgileri

Özellikler	Test/Standart	Tanım	
Hacimce katı madde	ISO 3233	25 ± 2 %	
Parlaklık (GU 60 °)	ISO 2813	mat (0-35)	
Parlama noktası	ISO 3679 Method 1	-5 °C	
Yoğunluk	yaklaşık	1.1 kg/l	
Bölge	Mevzuat	Test Standart	Uçucu organik bileşik Değer
US	CARB(SCM)2020 / SCAQMD rule 1113	Hesaplanan	609 g/l
Hong Kong	Air Pollution Control (VOC) Regulation	Hesaplanan	609 g/l
EU	European Paint Directive 2004/42/CE	Hesaplanan	609 g/l
EU IED	Industrial Emission Directive 2010/75/EU	Hesaplanan	609 g/l
Korea	Korea Clean Air Conservation Act	Hesaplanan	609 g/l

Verilen bilgiler, fabrika üretimi standart ürünler için geçerlidir. Renge bağlı olarak küçük farklılıklar gözlemlenebilir.

Parlaklık açıklaması: Jotun Performance Coatings'in tanımına göre

Her kat için uygulama kalınlığı

Önerilen tipik spesifikasyon aralığı

Kuru film kalınlıkları	15 - 50	µm
Yaş film kalınlıkları	60 - 200	µm
Teorik Yayılma Oranı	16.7 - 5	m ² /l

Yüzey Hazırlığı

Yüzey hazırlığı özet tablosu

Yüzey	Yüzey Hazırlığı	
	En düşük	Tavsiye edilen
Karbon çelik	Sa 2½ (ISO 8501-1)	Sa 2½ (ISO 8501-1)

Uygulama

Uygulama metodları

Ürün aşağıdaki ekipmanlarla uygulanabilir:

Sprey:	Airless sprej kullanınız. Rötüş amaçlı havasız tabanca kullanılması önerilir.
Fırça:	Touch up için önerilir.

Ürün karışım oranı (hacimce)

Muki EPS Comp A	18 birim
Muki EPS Comp B	0.5 birim

Tiner / Temizlik solventi

Seyreltme: Jotun Thinner No. 17 / Jotun Thinner No. 3

Jotun Thinner No. 17: yavaş buharlaşma için

Jotun Thinner No. 3: hızlı buharlaşma için

Airless sprej uygulaması için temel değerler

Nozul tipi (inch/1000): 15-23

Nozuldaki basınç (en düşük): 50 bar/700 psi

Kuruma ve kürlenme zamanları

Yüzey sıcaklığı	5 °C	10 °C	23 °C	40 °C
Yüzey Kuruması	15 dak	10 dak	1 dak	20 dak
Sert kuruma	20 dak	15 dak	4 dak	1 dak
Üzerine kat uygulama, minimum	15 saat	10 saat	7 saat	3 saat
Tam kürlenme/servise alma süresi	21 gün	14 gün	7 gün	3 gün

Maksimum üzerine kat uygulama süre bilgileri için, ürün uygulama prosedürüne bakınız.

SteelMaster 60SB QD / 90SB QD ve SteelMaster1200HPE için, 5°C ile 40°C arasındaki sıcaklıklarda uygulandığında Muki EPS'nin minimum katlar arası kuruma süresi 60 dakikadır.

Kuruma ve kürlenme süreleri, kontrollü sıcaklık ve %85'in altındaki bağıl nemde ve ürünün uygulanabilir kuru film kalınlığı aralığındaki ortalama değerlere göre tespit edilmiştir.

Yüzey (dokunma) kuruluğu: parmakla hafifçe bastırınca iz bırakmayan veya yapışkanlık oluşturmeyen kuruma seviyesini belirtir.

Sert kuruma: herhangi bir fiziksel hasar, kalıcı iz oluşmaksızın üzerinde normal bir yürüme trafiğine izin verecek kadar beklenmesi gereken minimum süredir.

Üzerine kat uygulama, minimum: Bir sonraki kat uygulanmadan önce beklenilmesi gereken minimum süredir.

Tam kürlenme/servise alma süresi: boya sisteminin hedeflenen çalışma koşullarına kalıcı olarak maruz bırakılmadan önce beklenmesi gereken minimum süredir.

Karışım ön bekleme süresi ve karışım ömrü

Boya sıcaklığı	23 °C
Karışım Ömrü	24 saat

Isı dayanımı

	Sıcaklık	
	Sürekli	Azami
Kuru, atmosferik	120 °C	-
Sualtı, deniz suyu	50 °C	-

Kimyasal tiplerine ve maruz kalma süresinin devamlı veya geçici olmasına bağlı olarak bu ürün çeşitli seviyelerde ıslak sıcaklık dayanımına sahiptir. Boya sisteminin tamamı sıcaklık dayanımının unsurlarından etkilenir. Eğer bir boya sisteminin parçası olarak kullanıldıysa sistemdeki diğer boya katlarının da eş değer sıcaklık dayanımına sahip olduğundan emin olunuz.

Ürün uyumluluğu

Boya sisteminin maruz kaldığı şartlara bağlı olarak, çeşitli astarlar ve sonkatlar bu ürün ile uyumlu olarak uygulanabilir. Bunlardan bazıları aşağıda belirtilmiştir. Spesifik boya sistemi önerileri için lütfen Jotun ile irtibata geçiniz.

Sonraki boya katı: epoksi,mastik epoksi, alkid,akrilik

Ambalaj (Standart)

	Miktar (litre)	Ambalaj hacmi (litre)
Muki EPS Comp A	18	20
Muki EPS Comp B	0.5	1

Belirtilen miktarlar, fabrikada üretilen renkler içindir. Ambalaj miktarları ve dolulukları lokal kurallara göre farklılık gösterebilir.

Depolama

Ürün ulusal düzenlemelere uygun şekilde depolanmalıdır. Konteynerleri ısı ve tutuşturucu kaynaklardan uzak, gölge altında, serin, iyi havalandırılmış ve kuru bir şekilde saklayın. Konteyner kapakları sıkıca kapatılmalıdır. Dikkatlice tutunuz.

23 °C 'deki Raf Ömrü

Muki EPS Comp A	24 Ay
Muki EPS Comp B	48 Ay

Bazı lokasyonlarda, yerel ticari mevzuatlar sebebiyle ambalaj üzerindeki raf ömrü daha kısa yazılabilir. Yukarıda belirtilen asgari raf ömrü denetimlerle kontrol edilmelidir.

Uyarı

Bu ürün sadece profesyonel kullanım içindir. Uygulamacılar ve operatörler eğitimli, tecrübeli, Jotun'un teknik dokümantasyonlarına bağlı kalarak ürünü karıştırma ve uygulamaya yetkin ve donanımlı olmalıdır. Uygulamacılar ve operatörler bu ürünü kullanırken uygun kişisel korunma ekipmanları kullanmalıdır. Bu teknik doküman güncel ürün bilgilerine göre düzenlenmiştir. Saha koşullarına uyum sağlamak maksatlı düzenlemeler için önerilecek değişiklikler, işe başlamadan önce ilgili Jotun yetkilisine onay için bildirilmelidir.

Sağlık ve güvenlik

Lütfen ambalaj üzerindeki uyarılara dikkat ediniz. İyi havalandırma koşullarında kullanınız. Cilt ile temasından sakınınız. Cilde temas etmesi durumunda uygun temizleyici, sabun ve su ile derhal temizlenmelidir. Göze temas durumunda, gözler bol su ile yıkanmalı ve tıbbi müdahalede bulunulmalıdır.

Renk değişkenliği

Astar veya antifouling olarak kullanılan ürünlerin renk tonlarında partiden partiye renk farklılıkları görülebilir. Böyle ürünler ve son kat olarak kullanılan epoksi bazlı ürünler güneş ışığı ve açık havaya maruz kaldıklarında tebeşirlenebilirler.

Son katların renk ve parlaklık dayanımları renk tipi, sıcaklık ve UV şiddeti gibi dış etkenler, uygulama kalitesi ve boyanın jenerik tipine bağlı olarak değişkenlik gösterebilir. Detaylı bilgi için yerel Jotun ofisi ile iletişime geçiniz.

Yasal Uyarı

Bu belgedeki bilgiler, Jotun'un laboratuvar testleri ve saha tecrübelerine dayanarak verilmiştir. Jotun ürünleri yarı mamul olarak değerlendirilir, fakat Jotun'un kontrolü dışındaki durumlarda da kullanılabilirliğinden dolayı sadece ürünün kalitesi garantilenmektedir. Yerel yönetmelik ve piyasa gereksinimlerini karşılamak için üründe bazı değişiklikler uygulanabilir. Jotun, yayınladığı bilgileri önceden haber vermeden değiştirme hakkını saklı tutar.

Kullanıcılar, ihtiyaçları ve özel uygulamalar konusunda yönlendirme almak için mutlaka Jotun'a danışmalıdır.

Bu belgenin farklı dillerdeki düzenlemeleri arasında herhangi bir tutarsızlık varsa, İngilizce (UK) versiyonu geçerli olacaktır.